



En savoir plus : (FICHES PDF)

Brochure
Ciment
Fondu®

Brochure
Alag®

Références

Aire
d'exercice
incendie

Fonderie

Autres documents
téléchargeables
voir Accueil /
Documentation

Imprimer



Résistance aux chocs thermiques et aux températures de -180°C à +1100°C



Le béton de Ciment Fondu®/Alag® se distingue par sa haute teneur en alumine et l'absence de chaux libre, permettant de bien résister aux chocs thermiques sévères et à de multiples cycles thermiques.

Sidérurgie, cokerie

- Fosses à lingotières
- Chemins de roulement des répartiteurs
- Canaux à batitures
- Planchers de coulées des hauts fourneaux
- Planchers des convertisseurs
- Quai à coke

Métallurgie, industries de transformation

- Zones d'oxycoupage
- Zones de stockage pièces chaudes
- Dallages péri-refractaires
- Planchers et zones de fusion

Cimenterie

- Garnissages de gaines
- Silos à incuits
- Cyclones
- Refroidisseurs

Protection incendie et zone d'entraînement

- Bassins de rétention de produit inflammable
- Aires d'exercice incendie
- Maisons du feu

Incinérateurs et chaudières

- Trémies de chargement
- Cendriers de chaudières
- Aires de brûlage

Quelques recommandations

Pour des informations plus détaillées, voir les fiches commerciales.

- Production en bétonnière de chantier ou en centrale de béton prêt à l'emploi
- Dosage minimum : 400 kg/m³
- Rapport Eau/Ciment (E/C) ≤ 0,40
- Avant d'utiliser un adjuvant, valider son efficacité
- Vibration obligatoire
- Assurer une cure adéquate
- Seule la résistance après conversion doit être prise en compte pour fins de dimensionnement.



Accumulation de performances dans un même produit : la combinaison des granulats Alag® avec Ciment Fondu® permet d'obtenir un béton exceptionnel capable de résister à plusieurs agressions simultanées : chaleur, abrasion et corrosion.