



### En savoir plus : (FICHES PDF)

Brochure  
Ciment  
Fondu®

Brochure  
Alag®

### Références

Industrie  
chimique

Autres documents  
téléchargeables  
voir Accueil /  
Documentation

Imprimer



## Résistance aux corrosions

La nature chimique spécifique du béton de Ciment Fondu® lui confère une excellente résistance à une grande variété de produits corrosifs, incluant de nombreux acides ( $\text{pH} \geq 4$ ), des solutions sucrées, des corps gras...

Cette résistance est augmentée en utilisant le granulat Alag® ( $\text{pH} \geq 3,5$ ).

### Réseaux et usines d'assainissement

- Canalisations
- Bassins de décantation
- Banquettes et cuvettes

### Pétrochimie

- Fosses à soufre
- Zones de déchargement du coke
- Planchers industriels

### Industries agro-alimentaires

- Zones de déchargement
- Planchers d'usine
- Tunnels de congélation
- Chambres froides

### Industries chimiques

- Bassins de décantation
- Canaux d'effluents et d'eaux de mer
- Planchers d'usine
- Aires de dépotage de liquides cryogéniques



Ciment Fondu® est conforme à l'annexe A de la norme NF EN 14647.  
Il permet de formuler des bétons aux performances exceptionnelles.

### Quelques recommandations

Pour des informations plus détaillées, voir les fiches commerciales.

- Production en bétonnière de chantier ou en centrale de béton prêt à l'emploi
- Dosage minimum :  $400 \text{ kg/m}^3$
- Rapport Eau/Ciment ( $E/C$ )  $\leq 0,40$
- Avant d'utiliser un adjuvant, valider son efficacité
- Vibration obligatoire
- Assurer une cure adéquate
- Seule la résistance après conversion doit être prise en compte pour fins de dimensionnement.